**02-01**

 Муниципальное автономное общеобразовательное учреждение

«Средняя общеобразовательная школа №1 с углублённым изучением отдельных предметов им. И.А. Куратова» г. Сыктывкара

«Öткымын предмет пыдiсянь велöдан И.А. Куратов нима 1 №-а шöр школа»

муниципальнöй асшöрлуна Сыктывкарса велöдан учреждение

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по НМР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Н. Турьева

31.08.2022 года

УТВЕРЖДЕНО

Директор МАОУ «СОШ № 1»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А. Шехонина

31.08.2022 года

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания МС

№ 1 от 31.08.2022 года

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА**

**Технология**

наименование учебного предмета

**Технология**

предметная область

**основное общее образование**

уровень образования

**1 год**

срок реализации программы

Авторы составители: ШМО учителей технологии

Дата составления программы: 30.05.2022 года

г. Сыктывкар 2022

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**НАУЧНЫЙ, ОБШЕКУЛЬТУРНЫЙ И ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ КОНТЕНТ ТЕХНОЛОГИИ**

Фундаментальной задачей общего образования является освоение учащимися наиболее значимых аспектов реальности. К таким аспектам, несомненно, относится и преобразовательная деятельность человека.

Деятельность по целенаправленному преобразованию окружающего мира существует ровно столько, сколько существует само человечество. Однако современные черты эта деятельность стала приобретать с развитием машинного производства и связанных с ним изменений в интеллектуальной и практической деятельности человека.

Было обосновано положение, что всякая деятельность должна осуществляться в соответствии с некоторым методом, причём эффективность этого метода непосредственно зависит от того, насколько он окажется формализуемым. Это положение стало основополагающей концепцией индустриального общества. Оно сохранило и умножило свою значимость в информационном обществе.

Стержнем названной концепции является технология как логическое развитие «метода» в следующих аспектах:

процесс достижения поставленной цели формализован настолько, что становится возможным его воспроизведение в широком спектре условий при практически идентичных результатах;

открывается принципиальная возможность автоматизации процессов изготовления изделий (что постепенно распространяется практически на все аспекты человеческой жизни).

Развитие технологии тесно связано с научным знанием. Более того, конечной целью науки (начиная с науки Нового времени) является именно создание технологий.

В ХХ веке сущность технологии была осмыслена в различных плоскостях:

были выделены структуры, родственные понятию технологии, прежде всего, понятие алгоритма; проанализирован феномен зарождающегося технологического общества;

исследованы социальные аспекты технологии.

Информационные технологии, а затем информационные и коммуникационные технологии (ИКТ) радикальным образом изменили человеческую цивилизацию, открыв беспрецедентные возможности для хранения, обработки, передачи огромных массивов различной информации. Изменилась структура человеческой деятельности — в ней важнейшую роль стал играть информационный фактор. Исключительно значимыми оказались социальные последствия внедрения ИТ и ИКТ, которые послужили базой разработки и широкого распространения социальных сетей и процесса информатизации общества. На сегодняшний день процесс информатизации приобретает качественно новые черты. Возникло понятие «цифровой экономики», что подразумевает превращение информации в важнейшую экономическую категорию, быстрое развитие информационного бизнеса и рынка. Появились и интенсивно развиваются новые технологии: облачные, аддитивные, квантовые и пр. Однако цифровая революция (её часто называют третьей революцией) является только прелюдией к новой, более масштабной четвёртой промышленной революции. Все эти изменения самым решительным образом влияют на школьный курс технологии, что было подчёркнуто в «Концепции преподавания предметной области «Технология» в образовательных организациях Российской Федерации, реализующих основные общеобразовательные программы» (далее — «Концепция преподавания предметной области «Технология»).

# ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ИЗУЧЕНИЯ ПРЕДМЕТНОЙ ОБЛАСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ» В ОСНОВНОМ ОБЩЕМ ОБРАЗОВАНИИ

Основной **целью** освоения предметной области «Технология» является формирование

технологической грамотности, глобальных компетенций, творческого мышления, необходимых для перехода к новым приоритетам научно-технологического развития Российской Федерации.

**Задачами** курса технологии являются:

овладение знаниями, умениями и опытом деятельности в предметной области «Технология» как необходимым компонентом общей культуры человека цифрового социума и актуальными для жизни в этом социуме технологиями;

овладение трудовыми умениями и необходимыми технологическими знаниями по преобразованию материи, энергии и информации в соответствии с поставленными целями, исходя из экономических, социальных, экологических, эстетических критериев, а также критериев личной и общественной безопасности;

формирование у обучающихся культуры проектной и исследовательской деятельности, готовности к предложению и осуществлению новых технологических решений;

формирование у обучающихся навыка использования в трудовой деятельности цифровых инструментов и программных сервисов, а также когнитивных инструментов и технологий;

развитие умений оценивать свои профессиональные интересы и склонности в плане подготовки к будущей профессиональной деятельности, владение методиками оценки своих профессиональных предпочтений.

Как подчёркивается в Концепции преподавания предметной области «Технология», ведущей формой учебной деятельности, направленной на достижение поставленных целей, является проектная деятельность в полном цикле: от формулирования проблемы и постановки конкретной задачи до получения конкретных значимых результатов. Именно в процессе проектной деятельности достигается синтез многообразия аспектов образовательного процесса, включая личностные интересы обучающихся. При этом разработка и реализация проекта должна осуществляться в определённых масштабах, позволяющих реализовать исследовательскую деятельность и использовать знания, полученные обучающимися на других предметах.

Важно подчеркнуть, что именно в технологии реализуются все аспекты фундаментальной для образования категории «знания», а именно:

понятийное знание, которое складывается из набора понятий, характеризующих данную предметную область;

алгоритмическое (технологическое) знание — знание методов, технологий, приводящих к желаемому результату при соблюдении определённых условий;

предметное знание, складывающееся из знания и понимания сути законов и закономерностей, применяемых в той или иной предметной области;

методологическое знание — знание общих закономерностей изучаемых явлений и процессов.

Как и всякий общеобразовательный предмет, «Технология» отражает наиболее значимые аспекты действительности, которые состоят в следующем:

технологизация всех сторон человеческой жизни и деятельности является столь масштабной, что интуитивных представлений о сущности и структуре технологического процесса явно недостаточно для успешной социализации учащихся — необходимо целенаправленное освоение всех этапов технологической цепочки и полного цикла решения поставленной задачи. При этом возможны следующие уровни освоения технологии:

уровень представления; уровень пользователя;

когнитивно-продуктивный уровень (создание технологий);

практически вся современная профессиональная деятельность, включая ручной труд, осуществляется с применением информационных и цифровых технологий, формирование навыков

использования этих технологий при изготовлении изделий становится важной задачей в курсе технологии;

появление феномена «больших данных» оказывает существенное и далеко не позитивное влияние на процесс познания, что говорит о необходимости освоения принципиально новых технологий — информационно-когнитивных, нацеленных на освоение учащимися знаний, на развитии умения учиться.

# ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ТЕХНОЛОГИЯ»

Основной методический принцип современного курса «Технология»: освоение сущности и структуры технологии идёт неразрывно с освоением процесса познания — построения и анализа разнообразных моделей. Только в этом случае можно достичь когнитивно-продуктивного уровня освоения технологий.

Современный курс технологии построен по модульному принципу.

Модульность — ведущий методический принцип построения содержания современных учебных курсов. Она создаёт инструмент реализации в обучении индивидуальных образовательных траекторий, что является основополагающим принципом построения общеобразовательного курса технологии.

## Модуль «Производство и технология»

В модуле в явном виде содержится сформулированный выше методический принцип и подходы к его реализации в различных сферах. Освоение содержания данного модуля осуществляется на протяжении всего курса «Технология» с 5 по 9 класс. Содержание модуля построено по

«восходящему» принципу: от умений реализации имеющихся технологий к их оценке и совершенствованию, а от них — к знаниям и умениям, позволяющим создавать технологии. Освоение технологического подхода осуществляется в диалектике с творческими методами создания значимых для человека продуктов.

Особенностью современной техносферы является распространение технологического подхода на когнитивную область. Объектом технологий становятся фундаментальные составляющие цифрового социума: данные, информация, знание. Трансформация данных в информацию и информации в знание в условиях появления феномена «больших данных» является одной из значимых и востребованных в профессиональной сфере технологий 4-й промышленной революции.

## Модуль «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов»

В данном модуле на конкретных примерах показана реализация общих положений, сформулированных в модуле «Производство и технологии». Освоение технологии ведётся по единой схеме, которая реализуется во всех без исключения модулях. Разумеется, в каждом конкретном случае возможны отклонения от названной схемы. Однако эти отклонения только усиливают общую идею об универсальном характере технологического подхода. Основная цель данного модуля: освоить умения реализации уже имеющихся технологий. Значительное внимание уделяется технологиям создания уникальных изделий народного творчества.

# МЕСТО УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ТЕХНОЛОГИЯ» В УЧЕБНОМ ПЛАНЕ.

Учебный предмет "Технология" изучается в 5 классе два часа в неделе, общий объем составляет 68 часов.

# СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

**ИНВАРИАНТНЫЕ МОДУЛИ**

# Модуль «Производство и технология»

**Раздел. Преобразовательная деятельность человека.**

Технологии вокруг нас. Алгоритмы и начала технологии. Возможность формального исполнения алгоритма. Робот как исполнитель алгоритма. Робот как механизм.

# Раздел. Простейшие машины и механизмы.

Двигатели машин. Виды двигателей. Передаточные механизмы. Виды и характеристики передаточных механизмов.

Механические передачи. Обратная связь. Механические конструкторы. Робототехнические конструкторы. Простые механические модели. Простые управляемые модели.

# Модуль «Технология обработки материалов и пищевых продуктов» Раздел. Структура технологии: от материала к изделию.

Основные элементы структуры технологии: действия, операции, этапы. Технологическая карта. Проектирование, моделирование, конструирование — основные составляющие технологии.

Технологии и алгоритмы.

# Раздел. Материалы и их свойства.

Сырьё и материалы как основы производства. Натуральное, искусственное, синтетическое сырьё и материалы. Конструкционные материалы. Физические и технологические свойства конструкционных материалов.

Бумага и её свойства. Различные изделия из бумаги. Потребность человека в бумаге. Ткань и её свойства. Изделия из ткани. Виды тканей.

Древесина и её свойства. Древесные материалы и их применение. Изделия из древесины. Потребность человечества в древесине. Сохранение лесов.

Металлы и их свойства. Металлические части машин и механизмов. Тонколистовая сталь и проволока.

Пластические массы (пластмассы) и их свойства. Работа с пластмассами.

Наноструктуры и их использование в различных технологиях. Природные и синтетические наноструктуры.

Композиты и нанокомпозиты, их применение. Умные материалы и их применение. Аллотропные соединения углерода.

# Раздел. Основные ручные инструменты.

Инструменты для работы с бумагой. Инструменты для работы с тканью. Инструменты для работы с древесиной. Инструменты для работы с металлом.

Компьютерные инструменты.

# Раздел. Трудовые действия как основные слагаемые технологии.

Измерение и счёт как универсальные трудовые действия. Точность и погрешность измерений. Действия при работе с бумагой. Действия при работе с тканью. Действия при работе с древесиной. Действия при работе с тонколистовым металлом. Приготовление пищи.

Общность и различие действий с различными материалами и пищевыми продуктами.

# ПЛАНИРУЕМЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**ЛИЧНОСТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ**

*Патриотическое воспитание:*

проявление интереса к истории и современному состоянию российской науки и технологии; ценностное отношение к достижениям российских инженеров и учёных.

*Гражданское и духовно-нравственное воспитание:*

готовность к активному участию в обсуждении общественно значимых и этических проблем, связанных с современными технологиями, в особенности технологиями четвёртой промышленной революции;

осознание важности морально-этических принципов в деятельности, связанной с реализацией технологий;

освоение социальных норм и правил поведения, роли и формы социальной жизни в группах и сообществах, включая взрослые и социальные сообщества.

*Эстетическое воспитание:*

восприятие эстетических качеств предметов труда;

умение создавать эстетически значимые изделия из различных материалов.

*Ценности научного познания и практической деятельности:*

осознание ценности науки как фундамента технологий;

развитие интереса к исследовательской деятельности, реализации на практике достижений науки.

*Формирование культуры здоровья и эмоционального благополучия:*

осознание ценности безопасного образа жизни в современном технологическом мире, важности правил безопасной работы с инструментами;

умение распознавать информационные угрозы и осуществлять защиту личности от этих угроз.

*Трудовое воспитание:*

активное участие в решении возникающих практических задач из различных областей; умение ориентироваться в мире современных профессий.

*Экологическое воспитание:*

воспитание бережного отношения к окружающей среде, понимание необходимости соблюдения баланса между природой и техносферой;

осознание пределов преобразовательной деятельности человека.

# МЕТАПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**Овладение универсальными познавательными действиями**

*Базовые логические действия:*

выявлять и характеризовать существенные признаки природных и рукотворных объектов; устанавливать существенный признак классификации, основание для обобщения и сравнения; выявлять закономерности и противоречия в рассматриваемых фактах, данных и наблюдениях,

относящихся к внешнему миру;

выявлять причинно-следственные связи при изучении природных явлений и процессов, а также процессов, происходящих в техносфере;

самостоятельно выбирать способ решения поставленной задачи, используя для этого необходимые материалы, инструменты и технологии.

*Базовые исследовательские действия:*

использовать вопросы как исследовательский инструмент познания;

формировать запросы к информационной системе с целью получения необходимой информации;

оценивать полноту, достоверность и актуальность полученной информации; опытным путём изучать свойства различных материалов;

овладевать навыками измерения величин с помощью измерительных инструментов, оценивать погрешность измерения, уметь осуществлять арифметические действия с приближёнными величинами;

строить и оценивать модели объектов, явлений и процессов;

уметь создавать, применять и преобразовывать знаки и символы, модели и схемы для решения учебных и познавательных задач;

уметь оценивать правильность выполнения учебной задачи, собственные возможности её решения; прогнозировать поведение технической системы, в том числе с учётом синергетических эффектов. *Работа с информацией:*

выбирать форму представления информации в зависимости от поставленной задачи; понимать различие между данными, информацией и знаниями;

владеть начальными навыками работы с «большими данными»;

владеть технологией трансформации данных в информацию, информации в знания.

# Овладение универсальными учебными регулятивными действиями

*Самоорганизация:*

уметь самостоятельно планировать пути достижения целей, в том числе альтернативные, осознанно выбирать наиболее эффективные способы решения учебных и познавательных задач;

уметь соотносить свои действия с планируемыми результатами, осуществлять контроль своей деятельности в процессе достижения результата, определять способы действий в рамках предложенных условий и требований, корректировать свои действия в соответствии с изменяющейся ситуацией;

делать выбор и брать ответственность за решение.

*Самоконтроль (рефлексия):*

давать адекватную оценку ситуации и предлагать план её изменения;

объяснять причины достижения (недостижения) результатов преобразовательной деятельности; вносить необходимые коррективы в деятельность по решению задачи или по осуществлению

проекта;

оценивать соответствие результата цели и условиям и при необходимости корректировать цель и процесс её достижения.

*Принятие себя и других:*

признавать своё право на ошибку при решении задач или при реализации проекта, такое же право другого на подобные ошибки.

# Овладение универсальными коммуникативными действиями.

*Общение:*

в ходе обсуждения учебного материала, планирования и осуществления учебного проекта; в рамках публичного представления результатов проектной деятельности;

в ходе совместного решения задачи с использованием облачных сервисов;

в ходе общения с представителями других культур, в частности в социальных сетях.

*Совместная деятельность:*

понимать и использовать преимущества командной работы при реализации учебного проекта; понимать необходимость выработки знаково-символических средств как необходимого условия

успешной проектной деятельности;

уметь адекватно интерпретировать высказывания собеседника — участника совместной деятельности;

владеть навыками отстаивания своей точки зрения, используя при этом законы логики; уметь распознавать некорректную аргументацию.

# ПРЕДМЕТНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**Модуль «Производство и технология»**

характеризовать роль техники и технологий для прогрессивного развития общества; характеризовать роль техники и технологий в цифровом социуме;

выявлять причины и последствия развития техники и технологий;

характеризовать виды современных технологий и определять перспективы их развития;

уметь строить учебную и практическую деятельность в соответствии со структурой технологии: этапами, операциями, действиями;

научиться конструировать, оценивать и использовать модели в познавательной и практической деятельности;

организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; соблюдать правила безопасности;

использовать различные материалы (древесина, металлы и сплавы, полимеры, текстиль, сельскохозяйственная продукция);

уметь создавать, применять и преобразовывать знаки и символы, модели и схемы для решения учебных и производственных задач;

получить возможность научиться коллективно решать задачи с использованием облачных сервисов; оперировать понятием «биотехнология»;

классифицировать методы очистки воды, использовать фильтрование воды; оперировать понятиями «биоэнергетика», «биометаногенез».

**Модуль «Технология обработки материалов и пищевых продуктов»** характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность человека; соблюдать правила безопасности;

организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности; классифицировать и характеризовать инструменты, приспособления и технологическое

оборудование;

активно использовать знания, полученные при изучении других учебных предметов, и сформированные универсальные учебные действия;

использовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование;

выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, технологического оборудования;

получить возможность научиться использовать цифровые инструменты при изготовлении предметов из различных материалов;

характеризовать технологические операции ручной обработки конструкционных материалов; применять ручные технологии обработки конструкционных материалов;

правильно хранить пищевые продукты;

осуществлять механическую и тепловую обработку пищевых продуктов, сохраняя их пищевую ценность;

выбирать продукты, инструменты и оборудование для приготовления блюда; осуществлять доступными средствами контроль качества блюда; проектировать интерьер помещения с использованием программных сервисов;

составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления швейных изделий;

строить чертежи простых швейных изделий;

выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения швейных работ; выполнять художественное оформление швейных изделий;

выделять свойства наноструктур;

приводить примеры наноструктур, их использования в технологиях;

получить возможность познакомиться с физическими основы нанотехнологий и их использованием для конструирования новых материалов.

**ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование разделов и тем программы** | **Количество часов** | **Дата изучения** | **Виды деятельности** | **Виды, формы контроля** | **Электронные (цифровые) образовательные ресурсы** |
| **всего** | **контрольные работы** | **практические работы** |
| Модуль 1. **Производство и технология** |
| 1.1. | Преобразовательная деятельность человека | 5 | 0 | 0 | 01.09.202215.09.2022 | характеризовать познавательную и преобразовательную деятельность человека; выделять простейшие элементы различных моделей; | Письменный контроль; Устный опрос; |  |
| 1.2. | Алгоритмы и начала технологии | 5 | 0 | 3 | 16.09.202230.09.2022 | выделять алгоритмы среди других предписаний; формулировать свойства алгоритмов;называть основное свойство алгоритма; исполнять алгоритмы;оценивать результаты исполнения алгоритма (соответствие или несоответствие поставленной задаче);реализовывать простейшие алгоритмы с помощью учебных программ из коллекции ЦОРов; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 1.3. | Простейшие механические роботы- исполнители | 2 | 0 | 0 | 01.10.202207.10.2022 | планирование пути достижения целей, выбор наиболее эффективных способов решения поставленной задачи;соотнесение своих действий с планируемыми результатами, осуществление контроля своей деятельности в процессе достижения результата; программирование движения робота;исполнение программы; | Устный опрос; |  |
| 1.4. | Простейшие машины и механизмы | 5 | 0 | 2 | 08.10.202227.10.2022 | называть основные виды механических движений;описывать способы преобразования движения из одного вида в другой; называть способы передачи движения с заданными усилиями и скоростями; изображать графически простейшую схему машины или механизма, в том числе с обратной связью; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 1.5. | Механические, электро- технические и робото- технические конструкторы | 2 | 0 | 0 | 28.10.202203.11.2022 | называть основные детали конструктора и знать их назначение; конструирование простейших соединений с помощью деталей конструктора; | Устный опрос; |  |
| 1.6. | Простые механические модели | 10 | 0 | 6 | 04.11.202208.12.2022 | выделять различные виды движения в будущей модели; планировать преобразование видов движения; планировать движение с заданными параметрами;сборка простых механических моделей с использованием цилиндрической передачи, конической передачи, червячной передачи, ременной передачи, кулисы; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 1.7. | Простые моделис элементами управления | 5 | 0 | 3 | 09.12.202222.12.2022 | планировать движение с заданными параметрами с использованием механической реализации управления;сборка простых механических моделей с элементами управления; осуществление управления собранной моделью, определение системы команд, необходимых для управления; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| Итого по модулю | 34 |  |
| Модуль 2. **Технологии обработки материалов и пищевых продуктов** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2.1. | Структура технологии: от материала к изделию | 5 | 0 | 2 | 23.12.202219.01.2023 | называть основные элементы технологической цепочки;называть основные виды деятельности в процессе создания технологии; объяснять назначение технологии;читать (изображать) графическую структуру технологической цепочки; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 2.2. | Материалы и изделия. Пищевые продукты | 10 | 0 | 7 | 20.01.202323.02.2023 | называть основные свойства бумаги и области её использования; называть основные свойства ткани и области её использования; называть основные свойства древесины и области её использования; называть основные свойства металлов и области их использования; называть металлические детали машин и механизмов;сравнивать свойства бумаги, ткани, дерева, металла;предлагать возможные способы использования древесных отходов; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 2.3. | Современные материалы и их свойства | 5 | 0 | 3 | 24.02.202316.03.2023 | называть основные свойства современных материалов и области их использования;формулировать основные принципы создания композитных материалов; сравнивать свойства бумаги, ткани, дерева, металла со свойствами доступных учащимся видов пластмасс; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; |  |
| 2.4. | Основные ручные инструменты | 14 | 0 | 8 | 17.03.202304.05.2023 | называть назначение инструментов для работы с данным материалом; оценивать эффективность использования данного инструмента; выбирать инструменты, необходимые для изготовления данного изделия;создавать с помощью инструментов простейшие изделия из бумаги, ткани, древесины, железа; | Письменный контроль; Устный опрос; Практическая работа; Самооценка с использованием«Оценочного листа»; |  |
| Итого по модулю | 34 |  |
| ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ | 68 | 0 | 34 |  |

# ПОУРОЧНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Тема урока** | **Количество часов** | **Дата изучения** | **Виды, формы контроля** |
| **всего** | **контрольные работы** | **практические работы** |
| 1. | Технологии вокруг нас. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 2. | Алгоритмы и начала технологии. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 3. | Возможность формального исполнения алгоритма. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 4. | Робот как исполнитель алгоритма. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 5. | Робот как механизм. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 6. | Алгоритмы и первоначальные представления о технологии. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 7. | Алгоритмы и первоначальные представления о технологии. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 8. | Свойства алгоритмов, основное свойство алгоритма. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 9. | Свойства алгоритмов, основное свойство алгоритма. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 10. | Исполнители алгоритмов (человек, робот) | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 11. | Двигатели машин. Виды двигателей. Передаточные механизмы. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 12. | Виды и характеристики передаточных механизмов. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 13. | Механические передачи. Обратная связь. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 14. | Механические передачи. Обратная связь. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 15. | Механические передачи. Обратная связь. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 16. | Механические передачи. Обратная связь. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 17. | Механические передачи. Обратная связь. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 18. | Механические конструкторы. Робототехнические конструкторы. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 19. | Механические конструкторы. Робототехнические конструкторы. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 20. | Простые механические модели. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 21. | Простые механические модели. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 22. | Простые механические модели. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 23. | Простые механические модели. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 24. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 25. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 26. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 27. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 28. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 29. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме и их модификация. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 30. | Простые управляемые модели. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 31. | Простые управляемые модели. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 32. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме с элементами управления | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 33. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме с элементами управления | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 34. | Сборка простых механических конструкций по готовой схеме с элементами управления | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 35. | Основные элементы структуры технологии: действия, операции, этапы. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 36. | Проектирование, моделирование, конструирование — основные составляющие технологии. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 37. | Проектирование, моделирование, конструирование — основные составляющие технологии. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 38. | Технологическая карта. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 39. | Технологическая карта. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 40. | Сырьё и материалы как основы производства. Натуральное, искусственное, синтетическое сырьё и материалы. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 41. | Конструкционные материалы. Физические и технологические свойства конструкционных материалов. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 42. | Конструкционные материалы. Физические и технологические свойства конструкционных материалов. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 43. | Бумага и её свойства. Различные изделия из бумаги. Потребность человека в бумаге. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 44. | Ткань и её свойства. Изделия из ткани. Виды тканей. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 45. | Ткань и её свойства. Изделия из ткани. Виды тканей. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 46. | Древесина и её свойства. Древесные материалы и их применение. Изделия из древесины. Потребность человечества в древесине. Сохранение лесов. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 47. | Древесина и её свойства. Древесные материалы и их применение. Изделия из древесины. Потребность человечества в древесине. Сохранение лесов. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 48. | Металлы и их свойства. Металлические части машин и механизмов.Тонколистовая сталь и проволока. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 49. | Металлы и их свойства. Металлические части машин и механизмов.Тонколистовая сталь и проволока. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 50. | Пластические массы (пластмассы) и их свойства. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 51. | Работа с пластмассами. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 52. | Наноструктуры и их использование в различных технологиях. Природные и синтетические наноструктуры. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 53. | Композиты и нанокомпозиты, их применение. Умные материалы и их применение. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 54. | Аллотропные соединения углерода. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 55. | Инструменты для работы с бумагой. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 56. | Инструменты для работы с тканью. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 57. | Инструменты для работы с древесиной. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |
| 58. | Инструменты для работы с металлом. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 59. | Компьютерные инструменты. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 60. | Измерение и счёт как универсальные трудовые действия. | 1 | 0 | 0 |  | Письменный контроль; |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 61. | Точность и погрешность измерений. | 1 | 0 | 0 |  | Устный опрос; |
| 62. | Действия при работе с бумагой. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 63. | Действия при работе с тканью. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 64. | Действия при работе с древесиной. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 65. | Действия при работе с тонколистовым металлом. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 66. | Приготовление пищи. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 67. | Приготовление пищи. | 1 | 0 | 1 |  | Практическая работа; |
| 68. | Общность и различие действий с различными материалами и пищевыми продуктами. | 1 | 0 | 0 |  | Самооценка с использованием«Оценочного листа»; |
| ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ | 68 | 0 | 34 |  |

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

# ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧЕНИКА

Технология. 5 класс/Тищенко А.Т., Синица Н.В., Общество с ограниченной ответственностью

«Издательский центр ВЕНТАНА-ГРАФ»; Акционерное общество «Издательство Просвещение»; Технология. Индустриальные технологии: 5 класс: учебник для учащихся общеобразовательных учреждений/ А.Т. Тищенко, В.Д. Симоненко. –М.: Вентана – Граф

Технология. Технологии ведения дома: 5 класс: учебник для учащихся общеобразовательных учреждений/ Н.В. Синица, В.Д. Симоненко. –М.: Вентана – Граф

# МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧИТЕЛЯ

<http://technology.prosv.ru/> https://урок.рф https://rosuchebnik.ru

# ЦИФРОВЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ И РЕСУРСЫ СЕТИ ИНТЕРНЕТ

https://resh.edu.ru https://infourok.ru/ <http://festival.1september.ru/> <http://school-collection.edu.ru/> <http://window.edu.ru/>

https://lbz.ru/metodist/authors/technologia/3/eor-technology.php

# МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

**УЧЕБНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Ноутбук Aser Ноутбук DELL Проектор Лазерный принтер Экран

Документ- камера

Таблицы (плакаты) по безопасности труда ко всем разделам технологической подготовки Таблицы (плакаты) по основным темам всех разделов каждого направления технологической подготовки учащихся

Раздаточные дидактические материалы по темам всех разделов каждого направления технологической подготовки учащихся

Раздаточные контрольные задания

Набор чертежных инструментов для выполнения изображений на классной доске КОЛЛЕКЦИИ ПО МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЮ

Лен и продукты его переработки Хлопок

Шелк Шерсть

Шелк искусственный Волокна

Коллекция промышленных образцов тканей и ниток Пособия. Печатные (таблицы)

Машиноведение (комплект)

Кулинария. Обработка пищевых продуктов (комплект) Сервировка стола (комплект)

Материаловедение (комплект)

Технология обработки легкой одежды: юбки, брюк, платья (комплект) Конструирование и моделирование плечевых изделий Конструирование и моделирование рабочей одежды Конструирование легкой одежды (комплект)

Моделирование легкой одежды (комплект) Ручные стежки и швы

Машинные швы (комплект) Таблицы по технике безопасности

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

Станок АРСУ (циркулярная пила) Станок токарн СТД-120 м Верстаки столярные

Верстаки слесарные Станок ТВ -6 Станок заточный фрезерный станок

Станок сверлильный Дрель электрическая Электролобзик Зубило

Кернер по металлу гвоздедер

Метчик № 10

Метчик № 12

Метчик № 14

Метчик № 6

Метчик № 8 Молоток 0,2кг

Молоток слесарный 400гр.

Набор метчиков и плашек МЗ-М12 Набор надфилей 140мм(5шт) Набор сверл 3-10мм

Наковальня

Напильник плоский 250

Напильник плоский 300 Ножовка 300мм по дереву Ножовка по металлу 300мм

Отвертка 3,0\*75мм шлиц.сантискольз.ручкой Отвертка 4,0х100мм

Отвертка №2х100 крес. Отвертка №3х150мм крес. Отвертка0,8х150мм шлиц. Плашкодержатель М10-М14 Плашкодержатель М3-М9 Плоскогубцы комбин.180мм Резец отрезной В-8 16\*25 Рубанок металлический № 3 Стамески

Тиски верстака Угольник 250 мм мет. штангенциркуль

Халаты (форма индивидуальная) Очки защитные

Наборы сверл по дереву и металлу

Набор инструментов для резьбы по дереву

Наборы контрольно-измерительных и разметочных инструментов по дереву и металлу Набор напильников ш3кольный

Набор резьбонарезного инструмента Ножницы по металлу рычажные

Электроинструменты и оборудование для заточки инструментов Электроинструменты и оборудование для сверления отверстий Электроинструменты и оборудование для точения заготовок из дерева и металла

Электроинструменты и оборудование для фрезерования заготовок из дерева и металла Электроинструменты и оборудование для заготовки материалов (роспуск, фугование) Устройство защитного отключения электрооборудования

Система местной вентиляции Сантехнические установочные изделия 4шт

Швейная бытовая машина с ручным приводом 2-М класса ПМЗ. Швейная бытовая машина с ножным приводом 2-М класса ПМЗ. Швейная бытовая машина с электрическим приводом «Чайка» 132-М Машина швейная краеобметочная промышленная. Серия GN-1 (51 класс) Машина швейная краеобметочная промышленная. Серия FN-1-4D Швейная бытовая универсальная машина

Brother. Серия XL- 5050 Утюг электрический Утюжильная доска Настольная лампа

Электрические плита Лысьва-15 Ножницы закройные

Ножницы универсальные Линейки закройщика в М 1:4 Линейка деревянная 1м Линейка 0,6м

Столы закройные Манекен 48 размера Шпульные колпачки Сантиметровая лента Пяльцы для вышивания Транспортир Угольники

Циркуль Столовые ложки Вилки

Чайные ложки Ножи

Кастрюли эмалированные 3л Кастрюли эмалированные 2л Миска

Поднос Разделочные доски Салатница Селедочница Столовый набор Скалка

Тарелка глубокая Тарелка мелкая Тарелка пирожковая

Сахарница

Чайник заварочный Ковш

Чашки Чайная пара

Розетки для варенья Стаканы

Терка

Чайник электрический Чайная пара Волна

Доска разделочная бамбук Дуршлаг с ручкой Кастрюля 4.0 Конфетти Кружка с крышкой

Миска глубокая из нержавейки Сито 16 см

Сковорода керам. покрытие 26 см Сковорода керам. покрытие 28см Тарелка мелкая 200 Феечки Тарелка мелкая 200 Девочки